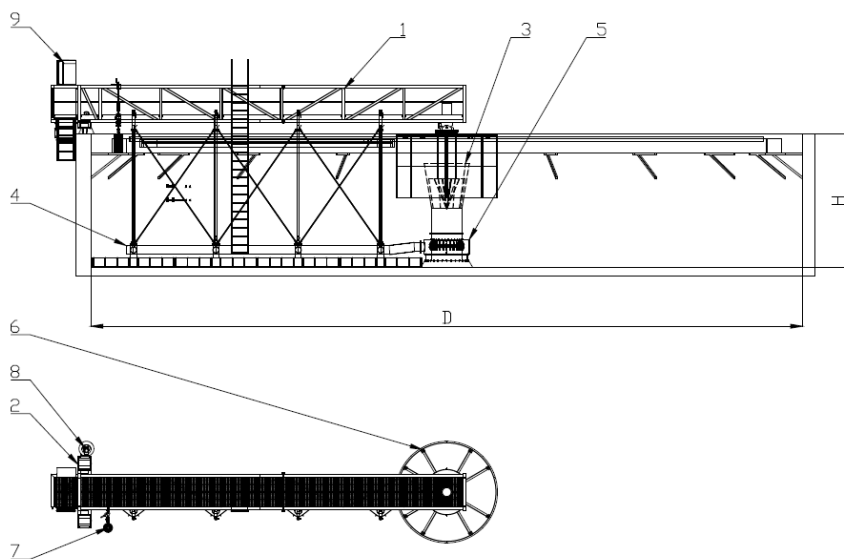


# KARTA TECHNICZNA

## ZGARNIACZA OSADU DENNEGO – IŁOSSOSA TYPU ZIŁW



1. Pomost
2. Wózek jezdny
3. Kolumna centralna z łożyskiem obrotowym
4. Układ odprowadzenia osadu
5. Komora zbiorcza osadu
6. Deflektor centralny
7. Szczotka koryta
8. Szczotka bieżni
9. Panel sterujący

### ZGARNIACZ SSAWNY OSADU DENNEGO (IŁOSSOS) SKŁADA SIĘ Z NASTĘPUJĄCYCH ELEMENTÓW

#### 1. Pomost zgarniacza wraz z barierkami ochronnymi

Wyposażona jest w następujące elementy:

- Konstrukcja pomostu spawana, pomost w kształcie litery U lub kratownicy
- pomost standardowo wykonywany jest ze stali nierdzewnej lub z stopów aluminiowych
- szerokość pomostu min. 1000 mm
- balustrada wraz z błotnicą na całej długości pomostu
- minimalne obciążenie działające na barierki min. 1,5 kN
- dodatkowe obciążenie pomostu min. 1,5 kN/m<sup>2</sup>
- maksymalna strzałka ugięcia pod obciążeniem własnym plus dodatkowym max 1/400
- materiał stal 1.4301/AlMg3,5
- przykrycie z krat nierdzewnych lub blachy ryflowanej stal 1.4301/AlMg3,5

#### 2. Wózek jezdny wraz z napędem zgarniacza

Składa się z następujących elementów:

- Napęd poruszający się pobeżni korony zbiornika
- Kola jezdne wózka z bieżnikiem gumowym
- Osie kół oprowadzone łożyskami ze stali nierdzewnej. Łożyska nie wymagające smarowania
- Osie kół i inne elementy stalowe wyposażenia wykonane ze stali min.1.4301 za wyjątkiem motoreduktora
- Moc napędu w zależności od długości pomostu i części zgarniających  
Osad denny max 0,55 kW
- Zabezpieczenie IP motoreduktora min. IP 66

## **OPCJONALNIE**

Napęd zgarniacza może być wyposażony w napęd obwodowy boczny poruszający się po pionowych ścianach osadnika. Napęd ten może być usytuowany wewnątrz lub na zewnątrz zbiornika. Dzięki odpowiedniej regulacji nacisku do ściany eliminujemy nierówności wykonania betonów w minimalnych granicach -100/+100mm. Ponadto w okresie zimy i oblodzenia bieżni eliminujemy poślizgi kół tradycyjnego wózka napędowego.

### **3. Kolumna centralna z łożyskiem obrotowym**

Wyposażona jest w następujące elementy:

- Bezobsługowe łożysko poliuretanowo-elastomerowe. Łożysko samosmarujące
- Odbierak prądu pierścieniowy w ogrzewanej obudowie z stopniem ochrony min. IP65 z materiałów w standardzie producenta
- Rura napływu ścieków stal nierdzewna min. 1.4301, na rurze wsparcie węzła obrotowego  
Element rura napływu i węzeł obrotowy stanowią integralnie związany ze sobą całościowy element
- Standardowo wszystkie elementy wykonane ze stali nierdzewnej min. 1.4301

### **4. Układ odprowadzający osad denny**

Wyposażony jest w następujące elementy:

- W zależności od średnicy osadnika wtórnego oraz ilości osadu dennego ssawy mogą być rozmieszczone w układzie cztero-, dwu- lub jednoramiennym na promieniu osadnika
- Obudowy ssaw
- Zasuwy (dławiki) ssaw regulujące przepływ osadu do komory osadu poprzez rurę  
Regulacja zasuw może być mechanicznie sterowana z pomostu
- Usuwanie osadu poprzez komorę osadu zintegrowaną z uszczelnionym węzłem obrotowym
- Wykonanie materiałowe stal nierdzewna min. 1.4301

### **5. Komora zbiorcza odprowadzająca osad**

- Komora zbiorczo-odprowadzająca osad połączona z węzłem obrotowym. Wykonanie materiałowe stal nierdzewna min. 1.4301

### **6. Deflektor centralny**

- Wykonany ze stali nierdzewnej min. 1.4301. Średnica deflektora i wysokość uzależniona od średnicy osadnika oraz ilości i prędkości napływu ścieków

### **7. Szczotka czyszcząca koryto (OPCJA)**

Szczotka o następujących parametrach:

- Średnicy szczotki 500mm
- Wysokość szczotki 800 mm
- Moc silnika elektrycznego max 0,37 kW
- Obroty ok. 74 obr/min
- Stopień ochrony – szczelności min. IP 55
- Włosie szczotki PNN
- Regulacja szczotki w pionie i poziomie za pomocą mechanizmu śrubowego
- Motoreduktor - materiał i standard według wykonania producenta

- Elementy konstrukcyjne zespołu wykonane z stali nierdzewnej min. 1.4301
- W zależności od ilości koryt odpływowych na obwodzie osadnika, zgarniacz może być wyposażony w jeden, dwa lub więcej zestawów szczotek przymocowanych do pomostu zgarniacza.

## 8. Szczotka czyszcząca bieżnię ( OPCJA )

Szczotka o następujących parametrach:

- Średnicy szczotki 300/500mm
- Moc silnika elektrycznego max 0,37 kW
- Obroty ok. 74 obr/min
- Stopień ochrony – szczelności min. IP 55
- Włosie szczotki PNN
- Regulacja szczotki w pionie i poziomie za pomocą mechanizmu śrubowego
- Motoreduktor- materiał i standard według wykonania producenta
- Elementy konstrukcyjne zespołu wykonane z stali nierdzewnej min. 1.4301

## 9. Instalacja elektryczna

Zgarniacz wyposażony jest w automatyczny system sterowania pracy zgarniacza. System ten składa się z następujących elementów:

- Szafka sterownicza z tworzywa sztucznego która może być wyposażona w system grzewczy usytuowana na pomoście zgarniacza
- Zabezpieczenie zwarciove i przeciążeniowe napędów
- Wyłącznik główny
- Kasetę START-STOP przy wejściu na pomost zgarniacza
- Regulacja praca ręczna-praca automatyczna

## OPCJONALNIE

Wyposażenie szafki w :

- Panel sygnałów bez napięciowych do sterowni takich jak:
  - Praca napędu jazdy zgarniacza
  - Awaria (sygnał zbiorczy)
  - Tryb pracy napędu jazdy

## 10. OPCJONALNIE

Do pomostu zgarniacza może być przymocowany zgarniacz powierzchniowy usuwania flotatu. w wersjach podstawowych :

- zgarnianie flotatu za pomocą listwy do leja zbiorczego
- zgarnianie flotatu pompowo-rynnowy
- zgarnianie flotatu za pomocą opatentowanego pływającego systemu śruby i skrzynki flotatu samoczynnie zmieniającej swoje położenie w zależności wahań poziomu ścieków

**TABELA PARAMETRÓW TECHNICZNYCH ZGARNIACZY SSAWKOWYCH ZIŁW -....**

ŚREDNICA OSADNIKA ( M)	ZIŁW Do Ø16 m	ZIŁW Do Ø20 m	ZIŁW Do Ø30 m	ZIŁW Do Ø40 m	ZIŁW Do Ø50 m
NAPĘD WÓZKA ( kW)	<b>0,37</b>	<b>0,37</b>	<b>0,55</b>	<b>0,55</b>	<b>1,1</b>
NAPĘD SZCZOTEK ( kW)	<b>0,37</b>	<b>0,37</b>	<b>0,37</b>	<b>0,37</b>	<b>0,37</b>
SREDNICA KOŁA ( mm)	<b>400</b>		<b>DO</b>		<b>800</b>
PRĘDKOŚĆ JAZDY (CM/S)	<b>~3</b>	<b>~3</b>	<b>~3</b>	<b>~3</b>	<b>~3</b>
ILOŚĆ RAMION KOLEKTORÓW ( SZT)	<b>1</b>	<b>1-2</b>	<b>1-2</b>	<b>1-2</b>	<b>1-4</b>
ILOŚĆ SSAW ( SZT)	<b>2</b>		<b>DO</b>		<b>8</b>