



Krata zgrzebłowa PWL ProCat

Krata do mechanicznego oczyszczania ścieków

- Wysoka wydajność dzięki aerodynamicznym profilom i kątom nachylenia
- Wysoka zdolność separacji dzięki sztywnej konstrukcji kraty
(brak ruchów względnych)
- Prześwit od 1 mm do 50 mm
- Wysoka szybkość usuwania skratek i wydajność masowa
- Niewrażliwość na piasek i kamienie
- Tylko pojedynczy ekran – niskie straty na przepływie
- Brak konieczności doprowadzenia wody do mycia
- Brak zużywających się szczotek czyszczących
- Zgrzebła indywidualnie wymienne od strony napływu
- Bezobsługowa pod wodą
- Higieniczna obudowa



PRZEDSTAWICIEL: PGJ PROBIG – POLSKA | 64-915 Jastrowie | Jodłowa
14 Tel. + 48 695 090 050 | + 48 695 090 052

DOSTAWA, MONTAŻ I SERWIS

office@probig-polska.pl | www.probig-polska.pl

PRODUCENT- PWL GmbH & Co. Anlagentechnik KG | Ahnser Str. 9 32 | D- 31675 Bückeburg
info@pwl-anlagentechnik.de | www.pwl-anlagentechnik.de

PWL ProCat - krata zgrzeblowa



Zasada działania

Krata zgrzeblowa PWL **ProCat®** została zaprojektowana jako krata prętowa i łączy w sobie zalety krat taśmowych z funkcjonalną mechaniką i stacjonarnym polem filtrującym. Ruszt kraty jest osadzony na ramie nośnej w sposób demontowalny. Kąt nachylenia w zależności od indywidualnych wymagań może wynosić od 36° (ProCat L) do 85° (ProCat I), co pozwala obsłużyć duże przepustowości hydrauliczne.

Ścieki przepływają przez ekran filtrujący wykonany z aerodynamicznie ukształtowanych profili ze stali nierdzewnej. Zatrzymane zanieczyszczenia są pobierane już bezpośrednio przy dnie kanału za pomocą zgrzebła pracujących w ruchu obrotowym, następnie zgrzebła zgarniają skratki z ekranu i transportują do obszaru wyładunku. W obszarze wyładunkowym znajduje się pasywnie napędzany mechanizm zgarniający który usuwa zanieczyszczenia z zgrzebła **bez użycia wody splukującej czy też szczotek czyszczących**.

Budowa

Na samonośnej ramie ze stali nierdzewnej umieszczone są koła napędowe i zwrotne łańcucha transportowego wraz z mechanizmem napinającym oraz jednostką napędową. Nachylona pod kątem 36°- 85° część filtrująca jest oddzielnym, wymiennym elementem połączonym z ramą za pomocą śrub. **Cała rama razem z rusztem filtrującym może zostać podniesiona nad poziom kanału.**

Zgrzebła są zamontowane na przemieszczającym się obrotowo łańcuchu transportowym. W razie potrzeby usytuowanie i liczbę zgrzebła można dostosować do aktualnych wymagań od strony frontu kraty. Szyny prowadzące zapobiegają falowaniu zgrzebła.

Ruszt jest czyszczony w sposób ciągły za pomocą zgrzebła zamocowanych na łańcuchu transportowym, a skratki są przenoszone do strefy zrzutu. Mechanizm zgarniający – napędzany przez obrotowe łańcuchy napędowe – usuwa skratki ze zgrzebła. **Konstrukcja uniemożliwia przedostanie się zatrzymanych skratek za kratę.**





Przeznaczenie

- Mechaniczne oczyszczanie ścieków komunalnych i przemysłowych
- Ujęcia wód powierzchniowych
- Filtracja osadów na oczyszczalniach ścieków

Aplikacje

- Komunalne i przemysłowe oczyszczalnie
- Przemysł celulozowo-papierniczy
- Ubojnie
- Przemysł spożywczy
- Zakłady recyklingu
- Elektrownie

ProCat - rodzaje

- ProCat kraty gęste, prześwit 1-10mm, pręty z profili stożkowych, ząbkowane listwy na zgrzebłach od 3 mm szczeliny
- ProCat kraty rzadkie, prześwit 15-50 mm pręty z profili prostokątnych mogą być indywidualnie demontowane
- ProCat kontenerowy, kąt nachylenia 50°
- ProCat kontenerowy do Sitopiaskownika PWL
- Szerokość kanału od 500 do 2200 mm



PWL IWV prasopłuczka skratek

Jako urządzenie uzupełniające kratę PWL ProCat stanowi sprawdzone i niezawodne rozwiązanie do obróbki skratek. Liczne lokalizacje referencyjne potwierdzają skuteczną współpracę ProCat i IWV. Zmniejszenie masy skratek wynosi średnio ok. 75 %.

- Bez zbędnego rozdrabniania skratek
- Bezszcotkowe czyszczenie sita
- Zintegrowana strefa prasowania/odseparowana komora płukania

Zasada działania

Skratki z kraty są odprowadzane bezpośrednio bądź za pomocą przenośnika do lejki zasypowego prasopłuczki. Po wstępnym zagęszczeniu skratki za pomocą przenośnika ślimakowego kierowane są do komory płuczczącej gdzie za pomocą opatentowanego systemu płukane są strumieniem wody bez użycia żadnych dodatkowych urządzeń mechanicznych. **Jako woda płuczcząca może być użyta zarówno woda wodociągowa jak i również mechanicznie podczyszczone ścieki.**

Wymyte skratki trafiają do strefy prasowania gdzie są zagęszczane i odprowadzane. Wypłukana organika jest kierowana do kanału odprowadzającego. Rura odprowadzająca skratki zintegrowana z regulowaną strefą prasowania może być opcjonalnie wyposażona w obudowę.



Stand: 9/2013 (Technische Änderungen vorbehalten)



PRZEDSTAWICIEL: PGJ PROBIG – POLSKA | 64-915 Jastrowie | Jodłowa

14 Tel. + 48 695 090 050 | + 48 695 090 052

DOSTAWA, MONTAŻ I SERWIS

office@probig-polska.pl | www.probig-polska.pl

PRODUCENT- PWL GmbH & Co. Anlagentechnik KG | Ahnser Str. 9 32 | D- 31675 Bückeberg

info@pwl-anlagentechnik.de | www.pwl-anlagentechnik.de wyd: 10 | 2013 (Zmiany techniczne zastrzeżone)